



技术要求：  
 1. 脱模斜度1-1.5°。  
 2. 末注倒角1.5\*45°。

B89 (010) -05-01					表面处理			喷塑	
ADC12									
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日								010中轴	
设计			标准化		阶段标记	重量	比例		
审核					S		1:1		
工艺			批准		共 张 第 张			慈溪市长河镇三和金属壳体厂	