



技术要求:

1. 脱模斜度自己放收缩.
2. 字体EX. 断电后开盖为凸字.

B89 (010) -02-1		表面处理			喷塑					
		ADC12			010底盖					
标记	处数	分区	更改文件号	签名				年月日	阶段标记	
设计			标准化			S				
审核						共		张	第	张
工艺			批准			慈溪市长河镇三和金属壳体厂				