



技术要求:

1. 脱模斜度自己放收缩.
2. 英文字母为凹字.
3. 未放加工余量.

表面处理		ADCC12		喷漆	
B89(010)-01-1		010 显示盖		慈溪市长河镇三和金属壳体厂	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核			批准		
工艺					
阶段标记		重量	比例		
S			1:1		
共	张	第	张		