



技术要求

1. 压力铸造，要求表面光滑，表面粗糙度 $\sqrt{3.2}$ 。无铸造缺陷，如砂眼、缩孔等。未注圆角R1-R2。
2. 加工表面包括螺纹粗糙度应达到图纸要求，无毛刺。未注倒角1X45°。
3. 未注公差 ± 0.2 。

						ZL104			BP35-1	
									显示盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	慈溪市长河镇三和金属壳体厂	
设计			标准化			S		1:1		
审核						共 张 第 张				
工艺			批准							