

技术说明:

- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级;
- 2、制件应饱满光整、色泽均匀;
- 3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷;
- 4、未注壁厚3;未注筋板1.5~2;
- 5、未注过渡圆角取R0.3~R1, 脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ;

表面处理	*****
订单日期	
备注	*****

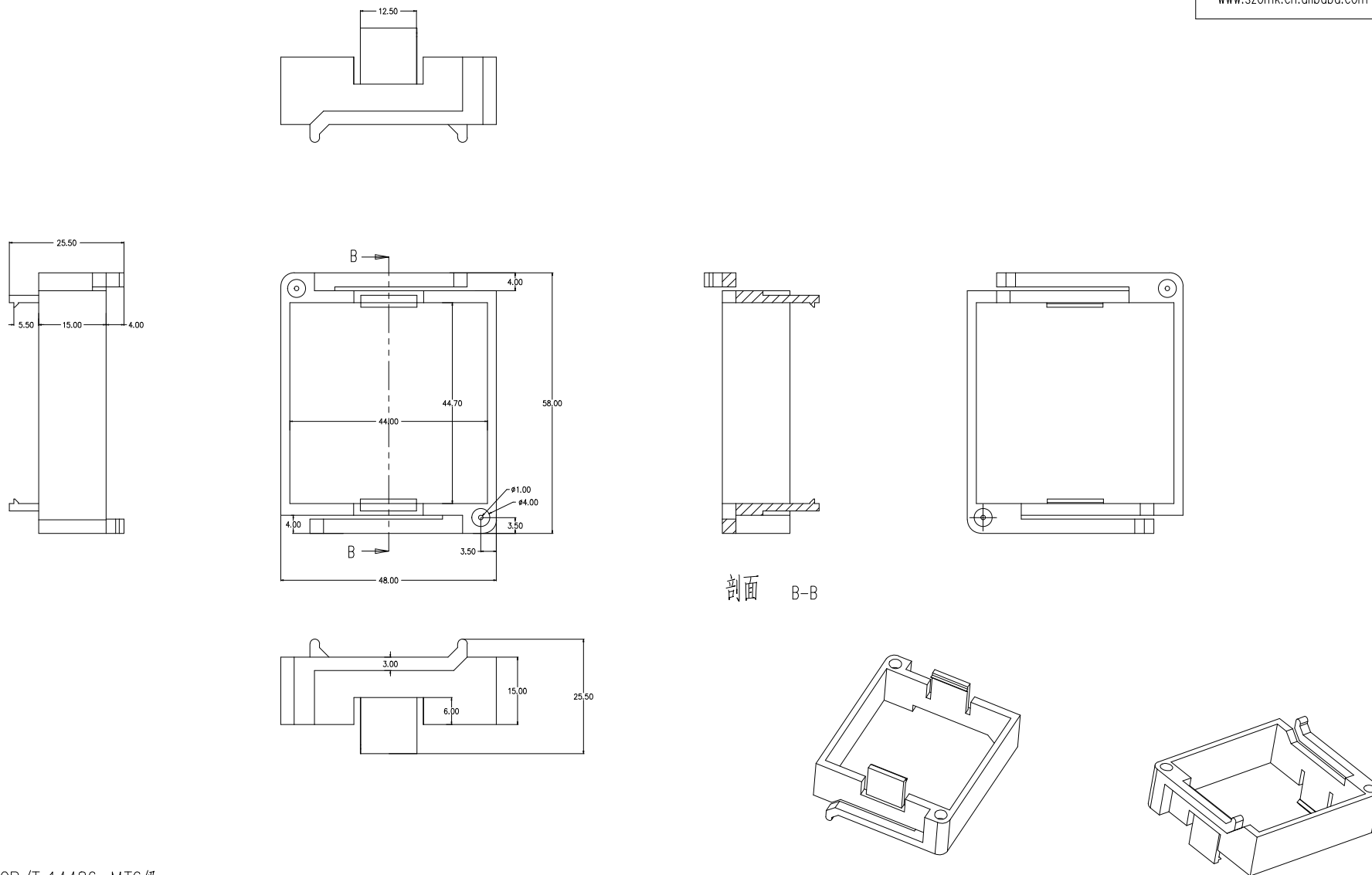
底壳

图号	AK-DR-16
材料	*****
数量	N件

	比例	1:1
--	----	-----

第 页	共 页
-----	-----

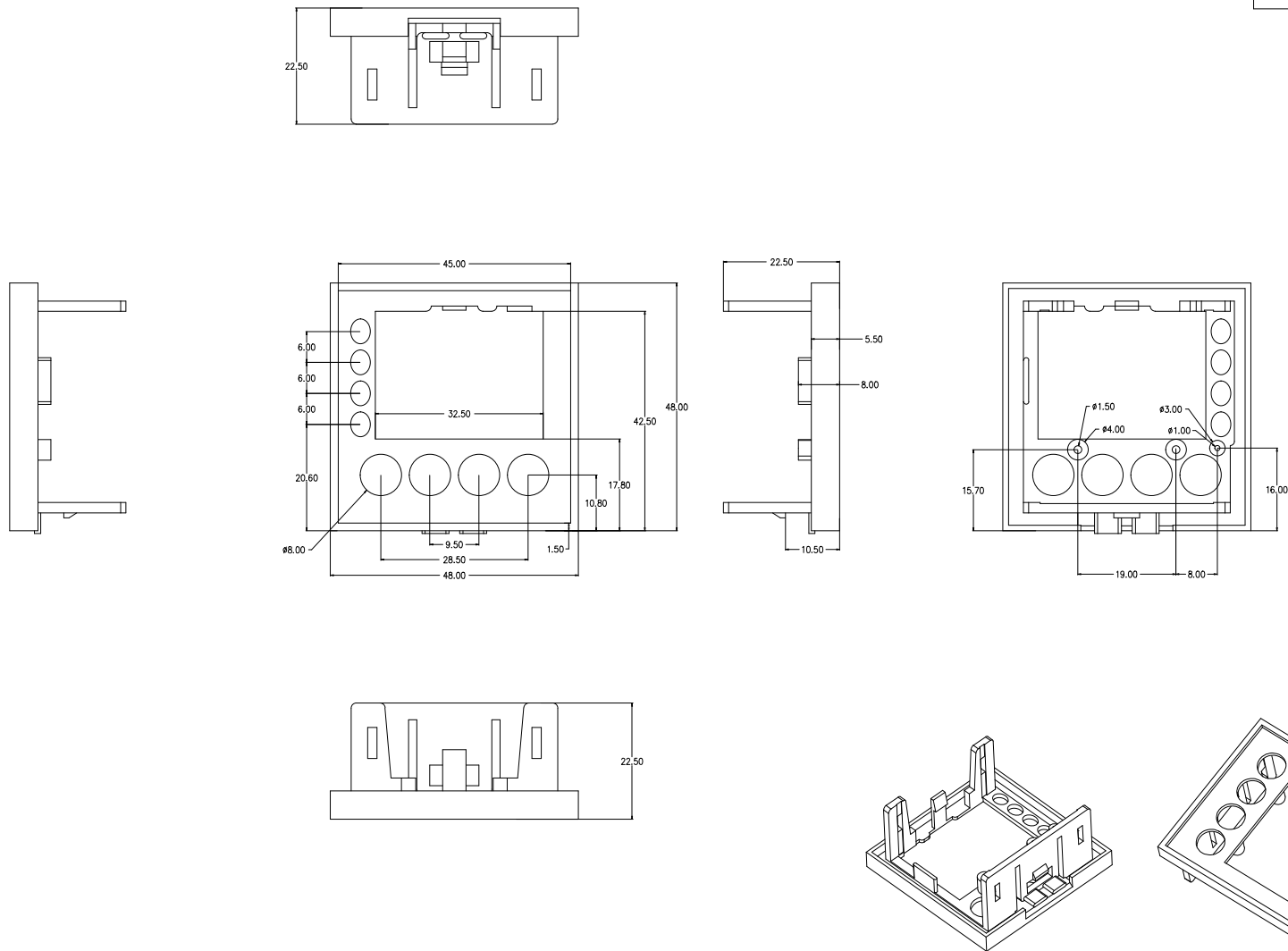
SZOMK



技术说明:

- 1、未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级;
- 2、制件应饱满光整、色泽均匀;
- 3、无缩痕、裂纹、银丝等缺陷;
- 4、未注壁厚3;未注筋板1.5~2;
- 5、未注过渡圆角取R0.3~R1,脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ;

表面处理	*****	底壳卡扣	图号	AK-DR-16
订单日期			材料	*****
备注	*****		数量	N件
		比例	1:1	
第 页	共 页	SZOMK		



技术说明:

1. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 14486-MT6级;
2. 制件应饱满光整, 色泽均匀;
3. 无缩痕、裂纹、银丝等缺陷;
4. 未注壁厚3; 未注筋板1.5~2;
5. 未注过渡圆角取R0.3~R1, 脱模斜度 $\leq 0.3^\circ$ ;

表面处理	*****	上壳	图号	AK-DR-16
订单日期			材料	*****
备注	*****		数量	N件
		比例	1:1	
第 页	共 页	SZOMK		